



⑬ BUNDESREPUBLIK  
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES  
PATENT- UND  
MARKENAMT

⑫ Patentschrift  
⑩ DE 101 14 638 C 1

⑳ Aktenzeichen: 101 14 638.8-44  
㉔ Anmeldetag: 24. 3. 2001  
㉕ Offenlegungstag: -  
㉖ Veröffentlichungstag  
der Patenterteilung: 23. 5. 2002

⑤① Int. Cl.<sup>7</sup>:  
**C 07 C 7/20**  
C 09 K 15/22  
C 09 K 15/30  
E 21 B 37/06  
E 21 B 43/22  
F 17 D 1/16

DE 101 14 638 C 1

Innerhalb von 3 Monaten nach Veröffentlichung der Erteilung kann Einspruch erhoben werden

⑦③ Patentinhaber:  
Clariant GmbH, 65929 Frankfurt, DE

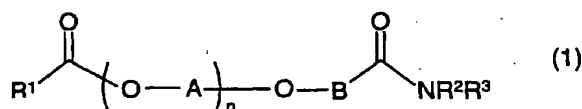
⑦② Erfinder:  
Klug, Peter, Dr., 63762 Großostheim, DE;  
Dahlmann, Uwe, Dr., 69126 Heidelberg, DE; Feustel,  
Michael, Dr., 55278 Königernheim, DE

⑤⑥ Für die Beurteilung der Patentfähigkeit in Betracht  
gezogene Druckschriften:

DE	199 20 152 C1
EP	10 50 567 A1
WO	96 41 785
WO	96 08 672
WO	94 12 761

⑤④ Additive zur Inhibierung der Gashydratbildung und deren Verwendung

⑤⑦ Gegenstand der Erfindung ist die Verwendung von Verbindungen der Formel (1)



worin

R<sup>1</sup> C<sub>1</sub>- bis C<sub>24</sub>-Alkyl, C<sub>2</sub>- bis C<sub>24</sub>-Alkenyl oder einen C<sub>6</sub>- bis C<sub>18</sub>-Arylrest, der mit einer C<sub>1</sub>- bis C<sub>12</sub>-Alkylgruppe substituiert sein kann,

R<sup>2</sup>, R<sup>3</sup> unabhängig voneinander Wasserstoff, C<sub>1</sub>- bis C<sub>18</sub>-Alkyl, C<sub>6</sub>- bis C<sub>7</sub>-Cycloalkyl, oder R<sup>2</sup> und R<sup>3</sup>, unter Ein-schluß des Stickstoffatoms, an das sie gebunden sind, einen Ring von 4 bis 8 Ringatomen, in dem außer Kohlenstoff auch Sauerstoff- oder Stickstoffatome enthalten sein können,

A gleichartige oder verschiedene C<sub>2</sub>- bis C<sub>4</sub>-Alkylreste,

B C<sub>1</sub>- bis C<sub>7</sub>-Alkyl,

n eine ganze Zahl von 1-40

bedeuten als Gashydratinhibitoren.

DE 101 14 638 C 1

[0001] Die vorliegende Erfindung betrifft Additive und deren Verwendung zur Inhibierung von Keimbildung, Wachstum und/oder Agglomeration von Gashydraten, indem einem zur Hydratbildung neigenden, aus Wasser, Gas und ggf. Kondensat bestehenden Mehrphasengemisch oder einer zur Gashydratbildung neigenden Bohrspülflüssigkeit eine wirksame Menge eines Inhibitors zugegeben wird, der Ester von alkoxylierten Hydroxycarbonsäureamiden enthält.

[0002] Gashydrate sind kristalline Einschlusverbindungen von Gasmolekülen in Wasser, die sich unter bestimmten Temperatur- und Druckverhältnissen (niedrige Temperatur und hoher Druck) bilden. Hierbei bilden die Wassermoleküle Käfigstrukturen um die entsprechenden Gasmoleküle aus. Das aus den Wassermolekülen gebildete Gittergerüst ist thermodynamisch instabil und wird erst durch die Einbindung von Gasmolekülen stabilisiert. Diese eisähnlichen Verbindungen können in Abhängigkeit von Druck und Gaszusammensetzung auch über den Gefrierpunkt von Wasser (bis über 25°C) hinaus existieren.

[0003] In der Erdöl- und Erdgasindustrie sind insbesondere die Gashydrate von großer Bedeutung, die sich aus Wasser und den Erdgasbestandteilen Methan, Ethan, Propan, Isobutan, n-Butan, Stickstoff, Kohlendioxid und Schwefelwasserstoff bilden. Insbesondere in der heutigen Erdgasförderung stellt die Existenz dieser Gashydrate ein großes Problem dar, besonders dann, wenn Naßgas oder Mehrphasengemische aus Wasser, Gas und Alkangemischen unter hohem Druck niedrigen Temperaturen ausgesetzt werden. Hier führt die Bildung der Gashydrate aufgrund ihrer Unlöslichkeit und kristallinen Struktur zur Blockierung verschiedenster Fördereinrichtungen, wie Pipelines, Ventilen oder Produktionseinrichtungen, in denen über längere Strecken bei niedrigeren Temperaturen Naßgas oder Mehrphasengemische transportiert werden, wie dies speziell in kälteren Regionen der Erde oder auf dem Meeresboden vorkommt.

[0004] Außerdem kann die Gashydratbildung auch beim Bohrvorgang zur Erschließung neuer Gas- oder Erdöllagerstätten bei entsprechenden Druck- und Temperaturverhältnissen zu Problemen führen, indem sich in den Bohrspülflüssigkeiten Gashydrate bilden.

[0005] Um solche Probleme zu vermeiden, kann die Gashydratbildung in Gaspipelines, beim Transport von Mehrphasengemischen oder in Bohrspülflüssigkeiten durch Einsatz von größeren Mengen (mehr als 10 Gew.-% bezüglich des Gewichts der Wasserphase) niederen Alkoholen, wie Methanol, Glykol oder Diethylen glykol unterdrückt werden. Der Zusatz dieser Additive bewirkt, daß die thermodynamische Grenze der Gashydratbildung nach niedrigeren Temperaturen und höheren Drücken verlagert wird (thermodynamische Inhibierung). Durch den Zusatz dieser thermodynamischen Inhibitoren werden allerdings größere Sicherheitsprobleme (Flammpunkt und Toxizität der Alkohole), logistische Probleme (große Lagertanks, Recycling dieser Lösungsmittel) und dementsprechend hohe Kosten, speziell in der offshore-Förderung, verursacht.

[0006] Heute versucht man deshalb, thermodynamische Inhibitoren zu ersetzen, indem man bei Temperatur- und Druckbereichen, in denen sich Gashydrate bilden können, Additive in Mengen < 2% zusetzt, die die Gashydratbildung entweder zeitlich hinauszögern (kinetische Inhibitoren) oder die Gashydratagglomerate klein und damit pumpbar halten, so daß diese durch die Pipeline transportiert werden können (sog. Agglomerat-Inhibitoren oder Anti-Agglomerates). Die dabei eingesetzten Inhibitoren behindern dabei entweder die Keimbildung und/oder das Wachstum der Gashydratpartikel oder modifizieren das Hydratwachstum derart, daß kleinere Hydratpartikel resultieren.

[0007] Als Gashydratinhibitoren wurden in der Patentliteratur neben den bekannten thermodynamischen Inhibitoren eine Vielzahl monomerer als auch polymerer Substanzklassen beschrieben, die kinetische Inhibitoren oder Agglomeratinhibitoren darstellen. Von besonderer Bedeutung sind hierbei Polymere mit Kohlenstoff-Backbone, die in den Seitenketten sowohl cyclische (Pyrrolidon- oder Caprolactamreste) als auch acyclische Amidstrukturen enthalten. Des weiteren sind oberflächenaktive Verbindungen mit sowohl nichtionischer als auch kationischer Struktur für die Anwendung als Gashydratinhibitor bekannt.

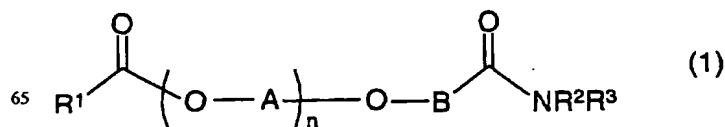
[0008] Um Gashydratinhibitoren auch bei stärkerer Unterkühlung als zur Zeit möglich, d. h. weiter innerhalb der Hydratregion einsetzen zu können, bedarf es einer weiteren Wirkungssteigerung im Vergleich zu den Hydratinhibitoren des Standes der Technik.

[0009] DE-C-199 20 152 beschreibt modifizierte Polyglykol-Ethercarbonsäure-Amide als Additive zur Inhibierung der Gashydratbildung, die je nach Struktur eine breite Wirksamkeit zeigen und sowohl die Keimbildung bzw. das Wachstum oder die Agglomeration von Gashydraten verhindern. Die offenbarten Verbindungen zeigen jedoch eine schlechte biologische Abbaubarkeit, die dem Einsatz vor allem bei Off-Shore-Anwendungen entgegenstehen.

[0010] Aufgabe der vorliegenden Erfindung war es also, verbesserte Additive zu finden, die vollständig biologisch abbaubar sind und ein breites Anwendungsspektrum mit hohem Wirkpotential besitzen, um sowohl die Bildung von Gashydraten zu verlangsamten (kinetische Inhibitoren) als auch Gashydratagglomerate klein und pumpbar zu halten (Anti-Agglomerates).

[0011] Wie nun überraschenderweise gefunden wurde, eignen sich sowohl wasserlösliche als auch öllösliche Ester von alkoxylierten Hydroxycarbonsäureamiden als Gashydratinhibitoren. Die Produkte können je nach Struktur sowohl die Keimbildung und Wachstum von Gashydraten verzögern (kinetische Gashydratinhibitoren) als auch die Agglomeration von Gashydraten unterdrücken (Agglomerat-Inhibitoren). Die Produkte sind aufgrund der hydrolysierbaren Esterfunktion leicht biologisch abbaubar.

[0012] Gegenstand der Erfindung ist daher die Verwendung von Verbindungen der Formel (1)



worin

R<sup>1</sup> C<sub>1</sub>- bis C<sub>24</sub>-Alkyl, C<sub>2</sub>- bis C<sub>24</sub>-Alkenyl oder einen C<sub>6</sub>- bis C<sub>18</sub>-Arylrest, der mit einer C<sub>1</sub>- bis C<sub>12</sub>-Alkylgruppe substituiert sein kann,

R<sup>2</sup>, R<sup>3</sup> unabhängig voneinander Wasserstoff, C<sub>1</sub>- bis C<sub>18</sub>-Alkyl, C<sub>5</sub>- bis C<sub>7</sub>-Cycloalkyl, oder R<sup>2</sup> und R<sup>3</sup>, unter Einschluß des Stickstoffatoms, an das sie gebunden sind, einen Ring von 4 bis 8 Ringatomen, in dem außer Kohlenstoff auch Sauerstoff- oder Stickstoffatome enthalten sein können,

A gleichartige oder verschiedene C<sub>2</sub>- bis C<sub>4</sub>-Alkylreste,

B C<sub>1</sub>- bis C<sub>7</sub>-Alkylen,

n eine ganze Zahl von 1-40

bedeuten, als Gashydratinhibitoren.

[0013] Je nach Art der im folgenden beschriebenen Anwendung bedeutet R<sup>1</sup> vorzugsweise C<sub>1</sub>- bis C<sub>8</sub>-Alkyl oder C<sub>8</sub>- bis C<sub>24</sub>-Alkyl. R<sup>2</sup> und R<sup>3</sup> stehen vorzugsweise für Wasserstoff oder C<sub>1</sub>- bis C<sub>6</sub>-Alkyl.

[0014] A steht für eine oder verschiedene C<sub>2</sub>- bis C<sub>4</sub>-Alkylengruppen. Das heißt, daß die Verbindungen der Formel (1) mit bis zu 40 C<sub>2</sub>- bis C<sub>4</sub>-Alkoxyeinheiten alkoxyliert sein können, wobei es sich dabei sowohl um eine reine Ethoxylierung, Propoxylierung oder Butoxylierung handeln kann oder um eine Mischalkoxylierung. Vorzugsweise handelt es sich bei A um eine Ethylen- oder Propylengruppe, insbesondere um eine Ethylengruppe. In einer bevorzugten Ausführungsform steht A für einen Ethylenrest und n für eine ganze Zahl von 1 bis 10.

[0015] B steht für eine C<sub>1</sub>-C<sub>7</sub>-Alkylengruppe, die sowohl geradkettig als auch verzweigt und die an jedem beliebigen Kohlenstoffatom durch die Etherfunktion mit dem Rest des Moleküls verknüpft sein kann. Vorzugsweise handelt es sich bei B um eine Methylen-, Ethylen- oder Propylengruppe, insbesondere um eine Methylengruppe. Ist B verzweigt, so ist es vorzugsweise über die Etherfunktion terminal verknüpft, d. h. daß die zwischen der Amid- und der Etherfunktion liegende Polymethylengruppe vorzugsweise mehr Kohlenstoffatome aufweist als die Alkylseitenketten.

[0016] Die Verbindungen der Formel (1) sind durch Alkoxylierung von Hydroxycarbonsäureamiden und deren anschließende Veresterung mit entsprechenden Carbonsäuren, Carbonsäureanhydriden bzw. Carbonsäurechloriden zugänglich. Die für die Herstellung der erfindungsgemäßen Verbindungen benötigten Hydroxycarbonsäureamide sind aus Hydroxycarbonsäuren bzw. aus den entsprechenden Lactonen durch Amidierung mit entsprechenden Aminen erhältlich. Veresterung, Amidierung als auch Alkoxylierung erfolgt nach literaturbekannten Verfahren.

[0017] Beispiele für geeignete Carbonsäuren sind Essigsäure, Propionsäure, Buttersäure, Valeriansäure, iso-Valeriansäure, Hexansäure, 2-Ethylhexansäure, Nonansäure, iso-Nonansäure, Decansäure, iso-Decansäure, Dodecansäure, Tetradecansäure, Hexadecansäure, Octadecansäure, Ölsäure, deren Anhydride bzw. Säurechloride und synthetische oder native Fettsäureschnitte.

[0018] Zweckmäßig einzusetzende Hydroxycarbonsäuren oder Lactone sind Glykolsäure, Milchsäure, 2-Hydroxy-iso-buttersäure, 2-Hydroxy-iso-capronsäure, Propiolacton, Butyrolacton und Caprolacton.

[0019] Geeignete Amine für die Amidierung der Hydroxycarbonsäuren bzw. der entsprechenden Lactone sind Amine mit 1 bis 7 Kohlenstoffatomen wie Methylamin, Ethylamin, Propylamin, n-Butylamin, iso-Butylamin, sec.-Butylamin, Pentylamin, Hexylamin, Dimethylamin, Diethylamin, Dipropylamin, Dibutylamin, Diisopropylamin, Cyclopentylamin, Cyclohexylamin, Pyrrolidin, Piperidin oder Morpholin. Besonders geeignet sind Amine mit C<sub>3</sub>-C<sub>5</sub>-Alkylresten oder cyclische Amine mit 5 bis 7 Ringgliedern. Besonders bevorzugt sind Diethylamin, iso-Propylamin, iso-Butylamin, iso-Pentylamin, Cyclopentylamin, Piperidin und Pyrrolidin. Die Amidierung kann mit oder ohne Einsatz von Katalysatoren bei Reaktionstemperaturen zwischen 80 und 200°C, bevorzugt zwischen 100 und 180°C erfolgen.

[0020] In Abhängigkeit von der Struktur gemäß Formel (1) lassen sich die Eigenschaften der Verbindungen derart modifizieren, daß sie gezielt, entsprechend den gegebenen Bedingungen, als spezifische Additive die Gashydratbildung hemmen können.

[0021] Bei kurzem Alkylrest R<sup>1</sup> (ca. C<sub>1</sub> bis C<sub>8</sub>) bzw. bei hohem Ethylenoxidgehalt erhält man wasserlösliche Produkte, die die Keimbildung der Gashydrate unterdrücken und als kinetische Inhibitoren wirken bzw. die Wirkung anderer kinetischer Inhibitoren als synergistische Komponenten verstärken können, wie in den beigefügten Beispielen gezeigt wird. Unter wasserlöslich werden hier solche Stoffe verstanden, von denen mindestens 5 g in 1 l Wasser klar löslich sind.

[0022] Bei längerem Alkylrest R<sup>1</sup> (ca. C<sub>8</sub> bis C<sub>24</sub>) bzw. bei geringeren Gehalten an Ethylenoxid erhält man hydrophobere/lipophilere, bedingt öllösliche Verbindungen mit tensidischem Charakter, die die Oberfläche von Gashydratpartikeln mit Öl benetzen und damit die Zusammenlagerung der Hydrate behindern. Sie fungieren somit als Agglomerat-Inhibitoren. Die Agglomerat-Inhibitoren sind in der Kondensatphase des Mehrphasengemisches im allgemeinen zumindest teilweise löslich. Unter bedingt öllöslich werden hier Stoffe verstanden, von denen mindestens 1 g in Solvent Naphtha klar löslich ist.

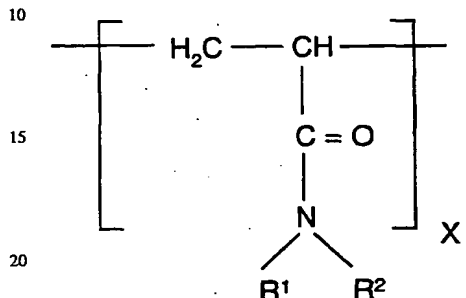
[0023] Als alkoholisches Lösungsmittel für die erfindungsgemäßen Verbindungen eignen sich wasserlösliche Monoalkohole, wie z. B. Propanole, Butanole sowie oxethylierte Monoalkohole wie Butylglykol, Isobutylglykol, Butyldiglykol und Polyglykole. Es bilden sich im allgemeinen klare Lösungen.

[0024] Die Verbindungen können alleine oder in Kombination mit anderen bekannten Gashydratinhibitoren eingesetzt werden. Im allgemeinen wird man dem zur Hydratbildung neigenden System soviel des erfindungsgemäßen Gashydratinhibitors zusetzen, daß man unter den gegebenen Druck- und Temperaturbedingungen eine ausreichende Inhibierung erhält. Die erfindungsgemäßen Gashydratinhibitoren werden im allgemeinen in Mengen zwischen 0,01 und 2 Gew.-% (bezogen auf das Gewicht der wäßrigen Phase), entsprechend 100 bis 20000 ppm, vorzugsweise 0,02 bis 1 Gew.-% verwendet. Werden die erfindungsgemäßen Gashydratinhibitoren in Mischung mit anderen Gashydratinhibitoren verwendet, so beträgt die Konzentration der Mischung 0,01 bis 2 bzw. 0,02 bis 1 Gew.-% in der wäßrigen Phase.

[0025] Besonders geeignet als Gashydratinhibitoren und somit eine bevorzugte Ausführungsform dieser Erfindung sind auch Mischungen der Verbindungen gemäß Formel (1) mit einem oder mehreren Polymeren mit einem durch Polymerisation erhaltenen Kohlenstoff-Backbone und Amidbindungen in den Seitenketten. Hierzu zählen besonders Polymere wie Polyvinylpyrrolidon, Polyvinylcaprolactam, Polyisopropylacrylamid, Polyacryloylpyrrolidin, Copolymere aus Vinylpyrrolidon und Vinylcaprolactam, Copolymere aus Vinylcaprolactam und N-Methyl-N-Vinylacetamid sowie Terpolymere von Vinylpyrrolidon, Vinylcaprolactam und weiteren anionischen, kationischen und neutralen Comonomeren

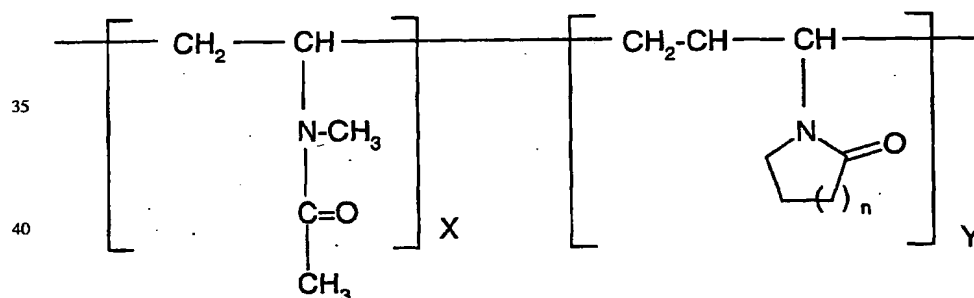
mit vinylischer Doppelbindung wie 2-Dimethylaminomethacrylat, 1-Olefinen, N-Alkylacrylamiden, N-Vinylacetamid, Acrylamid, Natrium-2-acrylamido-2-methyl-1-propansulfonat (AMPS) oder Acrylsäure. Weiterhin sind auch Mischungen mit Homo- und Copolymeren von N,N-Dialkylacrylamiden wie N-Acryloylpyrrolidin, N-Acryloylmorpholin und N-Acryloylpiperidin oder N-Alkylacrylamiden wie Isopropylacrylamid sowie Homo- als auch Copolymere von alkoxyalkylsubstituierte (Meth)Acrylsäureester geeignet. Ebenfalls sind Mischungen mit Alkylpolyglykosiden, Hydroxyethylcellulose, Carboxymethylcellulose sowie anderen ionischen oder nichtionischen Tensidmolekülen geeignet.

[0026] In einer bevorzugten Ausführungsform der Erfindung werden die erfindungsgemäßen Gashydratinhibitoren in Mischung mit Polymeren verwendet, die in WO-A-96/08672 offenbart sind. Es handelt sich bei diesen Polymeren um solche, die Struktureinheiten der Formel



aufweisen, worin  $\text{R}^1$  für eine Kohlenwasserstoffgruppe mit 1 bis 10 Kohlenstoffatomen und 0 bis 4 Heteroatomen, ausgewählt aus N, O und S,  $\text{R}^2$  für eine Kohlenwasserstoffgruppe gleicher Definition wie  $\text{R}^1$  und X für die durchschnittliche Zahl der sich wiederholenden Einheiten steht, wobei letztere so bemessen ist, daß das Polymer ein Molekulargewicht von 1000 bis 6000000 aufweist. Für die Verwendung im Umfang vorliegender Erfindung sind Polyisopropylacrylamide und Polyacryloylpyrrolidine besonders gut geeignet.

[0027] In einer weiteren bevorzugten Ausführungsform der Erfindung werden die erfindungsgemäßen Gashydratinhibitoren in Mischung mit Polymeren verwendet, die in WO-A-96/41785 offenbart sind. Dieses Dokument offenbart Gashydratinhibitoren, umfassend Struktureinheiten der Formel

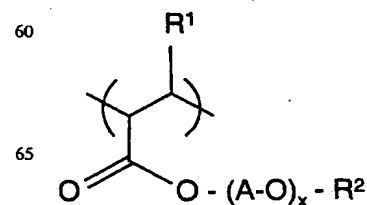


worin n eine Zahl von 1 bis 3 ist und x und y die Zahl der repetitiven Einheiten darstellen, die so bemessen ist, daß das Molekulargewicht des Polymeren zwischen 1000 und 6000000 liegt. Für die Verwendung im Umfang vorliegender Erfindung sind Copolymere aus N-Vinylcaprolactam und N-Vinyl-N-Methylacetamid oder Vinylpyrrolidon besonders gut geeignet.

[0028] In einer weiteren bevorzugten Ausführungsform der Erfindung werden die erfindungsgemäßen Gashydratinhibitoren in Mischung mit anderen Polymeren verwendet, die in WO-A-94/12761 offenbart sind. Das Dokument offenbart Additive zur Verhinderung der Bildung von Gashydraten, welche Polymere, umfassend cyclische Substituenten mit 5 bis 7 Ringgliedern, enthalten. Für die Verwendung im Umfang vorliegender Erfindung sind insbesondere Polyvinylcaprolactam, Polyvinylpyrrolidon und Hydroxyethylcellulose geeignet.

[0029] Besonders geeignet sind auch Mischungen der erfindungsgemäßen Polymere mit Gashydratinhibitoren auf Maleinsäureanhydridbasis, wie sie in WO-A-97/6506 beschrieben sind, insbesondere mit Mono- und/oder Diaminen umgesetzten Maleinsäureanhydridcopolymeren. Hierunter sind insbesondere modifizierte Vinylacetat-Maleinsäureanhydrid-Copolymere besonders bevorzugt.

[0030] In einer weiteren bevorzugten Ausführungsform der Erfindung werden die erfindungsgemäßen Gashydratinhibitoren in Mischung mit anderen Polymeren, enthaltend zwischen 1 und 100 mol-% Struktureinheiten der Formel



worin

R<sup>1</sup> Wasserstoff oder C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>-Alkyl

R<sup>2</sup> C<sub>1</sub>-C<sub>24</sub>-Alkyl, C<sub>2</sub>-C<sub>24</sub>-Alkylen oder ein C<sub>6</sub>-C<sub>18</sub>-Arylrest, der mit einer C<sub>1</sub>-C<sub>12</sub>-Alkylgruppe substituiert sein kann,

A gleichartige oder verschiedene C<sub>2</sub>-C<sub>4</sub>-Alkylreste und

x eine ganze Zahl von 2-40 bedeuten,

in Mengen von 0,01 bis 2 Gew.-%, bezogen auf die Wasserphase verwendet.

[0031] Werden Mischungen verwendet, so betragen die Konzentrationsverhältnisse zwischen den erfindungsgemäßen Gashydratinhibitoren und den zugemischten Komponenten von 90 : 10 bis 10 : 90 Gewichtsprozent, vorzugsweise werden Mischungen in den Verhältnissen 75 : 25 bis 25 : 75 und insbesondere 60 : 40 bis 40 : 60 verwendet.

[0032] Die Verbindungen können, ebenso wie ihre Mischungen mit anderen Gashydratinhibitoren, bei der Erdöl- und Erdgasförderung oder der Bereitung von Bohrspülungen mittels gängiger Ausrüstung, wie Injektionspumpen o. ä. dem für die Hydratbildung anfälligen Mehrphasengemisch zugegeben werden, aufgrund der guten Löslichkeit der erfindungsgemäßen Polymere ist eine schnelle und gleichmäßige Verteilung des Inhibitors in der zur Hydratbildung neigenden Wasserphase bzw. der Kondensatphase gegeben.

[0033] Da die Inhibitoren primär die Keimbildung und das Wachstum von Hydratkeimen verzögern oder die Agglomeration verhindern, wird die Zugabe des Inhibitors bevorzugt erfolgen, bevor Gashydratbildung auftritt, d. h. noch oberhalb der Gleichgewichtstemperatur der Hydratbildung. Dies ist beispielsweise gegeben, wenn man den Inhibitor z. B. direkt an der Erdgasquelle oder am Beginn der zu inhibierenden Pipeline zusetzt.

#### Beispiele

[0034] Zur Untersuchung der inhibierenden Wirkung der Polymere wurde ein Stahlrührautoklav mit Temperaturregung, Druck- und Drehmomentaufnehmer mit 450 ml Innenvolumen benutzt, der mit destilliertem Wasser und Gas im Volumenverhältnis 20 : 80 gefüllt wurde. Für Untersuchungen der Agglomeratinhibierung wurde zusätzlich Kondensat zugegeben. Anschließend wurden 90 bar Erdgas aufgedrückt.

[0035] Ausgehend von einer Anfangstemperatur von 17,5°C wurde innerhalb 2 h auf 2°C abgekühlt, dann 18 h bei 2°C gerührt und innerhalb von 2 h wieder auf 17,5°C aufgeheizt. Dabei wird zunächst eine Druckabnahme gemäß der thermischen Kompression des Gases beobachtet. Tritt während der Unterkühlzeit die Bildung von Gashydratkeimen auf, so verringert sich der gemessene Druck, wobei ein Anstieg des gemessenen Drehmoments und leichter Anstieg der Temperatur zu beobachten ist. Weiteres Wachstum und zunehmende Agglomeration der Hydratkeime führt ohne Inhibitor schnell zu einem weiteren Anstieg des Drehmoments. Beim Aufwärmen des Gemisches zerfallen die Gashydrate, so daß man den Anfangszustand der Versuchsreihe erreicht.

[0036] Als Maß für die inhibierende Wirkung des Additives wird die Zeit vom Erreichen der Minimaltemperatur von 2°C bis zur ersten Gasaufnahme (T<sub>ind</sub>) benutzt. Lange Induktionszeiten weisen auf eine Wirkung als kinetischer Inhibitor hin. Der Druckabfall und Temperaturanstieg spiegeln die Menge an gebildeten Hydratkristallen wider. Das im Autoklaven gemessene Drehmoment dient dagegen als Größe für die Agglomeration der Hydratkristalle. Bei einem guten Antiagglomerant ist das Drehmoment, das sich nach Bildung von Gashydraten aufbaut, gegenüber dem Blindwert deutlich verringert. Im Idealfall bilden sich schneeartige, feine Hydratkristalle in der Kondensatphase, die sich nicht zusammenlagern und somit nicht zum Verstopfen der zum Gastransport und zur Gasförderung dienenden Installationen führen.

[0037] Im folgenden werden zunächst die Herstellung der erfindungsgemäßen Additivbestandteile und dann deren Wirksamkeit als Gashydratinhibitor beschrieben.

#### Beispiel 1

[0038] In einem 2 l Autoklaven wurden 885 g Glykolsäure (70%) und 1021 g Isobutylamin vorgelegt und 6 h bei 200°C erhitzt. Anschließend das entstandene Reaktionswasser/Amin-Gemisch bei 140°C im Vakuum abdestilliert.

#### Beispiel 2

[0039] In einem 500 ml Vierhalskolben wurden 172 g  $\gamma$ -Butyrolacton vorgelegt und 146 g Isobutylamin langsam zudosiert. Anschließend wurde allmählich auf 80°C-150°C hochgeheizt, so daß der Ansatz am Rückfluß siedet. Die Reaktionsmischung wurde so lange bei 150°C nachgerührt, bis kein Rückfluß mehr zu beobachten war (ca. 2 h).

#### Beispiel 3

[0040] In einem 500 ml Vierhalskolben wurden 172 g  $\gamma$ -Butyrolacton vorgelegt und 170 g Cyclopentylamin langsam zudosiert. Anschließend wurde allmählich auf 80°C-150°C hochgeheizt, so daß der Ansatz am Rückfluß siedet. Die Reaktionsmischung wurde so lange bei 150°C nachgerührt, bis kein Rückfluß mehr zu beobachten war (ca. 2 h).

#### Beispiel 4

[0041] In einem 500 ml Vierhalskolben wurden 172 g  $\gamma$ -Butyrolacton vorgelegt und 198 g Cyclohexylamin langsam zudosiert. Anschließend wurde allmählich auf 80°C-150°C hochgeheizt, so daß der Ansatz am Rückfluß siedet. Die Reaktionsmischung wurde so lange bei 150°C nachgerührt, bis kein Rückfluß mehr zu beobachten war (ca. 2 h).

#### Beispiel 5

[0042] In einem 500 ml Vierhalskolben wurden 172 g  $\epsilon$ -Caprolacton vorgelegt und 146 g Isobutylamin langsam zudo-

# DE 101 14 638 C 1

siert. Anschließend wurde allmählich auf 80°C–150°C hochgeheizt, so daß der Ansatz am Rückfluß siedet. Die Reaktionsmischung wurde so lange bei 150°C nachgerührt, bis kein Rückfluß mehr zu beobachten war (ca. 4 h).

## Beispiel 6

[0043] In einem 2 l Autoklaven wurden 656 g Glykolsäureisobutylamid vorgelegt und unter Alkali-Katalyse bei 150°C bis maximal 4 bar mit der entsprechenden Menge EO begast. Es wurde 1 Stunde bei 4,5 bar Stickstoffdruck nachreagiert.

## Beispiel 7

[0044] In einem 100 ml Vierhalskolben wurden 49,2 g Glykolsäureisobutylamidtriethoxylat und 20,4 g Essigsäureanhydrid vorgelegt und unter Stickstoffspülung und Rückfluß 5 h erwärmt. Anschließend wurde die entstandene Essigsäure unter Vakuum (4 mbar) abdestilliert.

## Beispiel 8

[0045] In einem 100 ml Vierhalskolben wurden 49,2 g Glykolsäureisobutylamidtriethoxylat und 26 g Propionsäureanhydrid vorgelegt und unter Stickstoffspülung und Rückfluß 5 h erwärmt. Anschließend wurde die entstandene Propionsäure unter Vakuum (4 mbar) abdestilliert.

## Beispiel 9

[0046] In einem 250 ml Vierhalskolben wurden 49,2 g Glykolsäureisobutylamidtriethoxylat und 25 g Propionsäure (Überschuß) in 50 g Shellsol® 100/140 (hauptsächlich aliphatische Lösemittelgemische in verschiedenen Siedebereichen) vorgelegt. Dazu wurden 0,1 g p-Toluolsulfonsäure gegeben und die Reaktionsmischung unter Rückfluß 2 h erwärmt. Anschließend wurde das entstandene Reaktionswasser vollständig ausgekreist und das Lösungsmittel und nicht umgesetzte Propionsäure unter Vakuum (4 mbar) abdestilliert.

## Beispiel 10

[0047] In einem 250 ml Vierhalskolben wurden 50,4 g Glykolsäureisobutylamidpentaethoxylat und 25 g Propionsäure (Überschuß) in 50 g Shellsol 100/140 vorgelegt. Dazu wurden 0,1 g p-Toluolsulfonsäure gegeben und die Reaktionsmischung unter Rückfluß 2 h erwärmt. Anschließend wurde das entstandene Reaktionswasser vollständig ausgekreist und das Lösungsmittel und nicht umgesetzte Propionsäure unter Vakuum (4 mbar) abdestilliert.

## Beispiel 11

[0048] In einem 100 ml Vierhalskolben wurden 49,2 g Glykolsäureisobutylamidtriethoxylat und 43,2 g 2-Ethylhexansäure vorgelegt und nach Zugabe von 0,5 g FASCAT unter Stickstoffspülung und Rückfluß 2 h erwärmt. Dann wurde das entstehende Reaktionswasser kontinuierlich abdestilliert.

## Beispiel 12

[0049] In einem 100 ml Vierhalskolben wurden 49,2 g Glykolsäureisobutylamidtriethoxylat und 84,6 g Ölsäure vorgelegt und nach Zugabe von 0,5 g FASCAT unter Stickstoffspülung und Rückfluß 2 h erwärmt. Dann wurde das entstehende Reaktionswasser kontinuierlich abdestilliert.

## Beispiel 13

[0050] In einem 100 ml Vierhalskolben wurden 50,4 g Glykolsäureisobutylamidpentaethoxylat und 20,4 g Essigsäureanhydrid vorgelegt und unter Stickstoffspülung und Rückfluß 5 h erwärmt. Anschließend wurde die entstandene Essigsäure unter Vakuum (4 mbar) abdestilliert.

## Beispiel 14

[0051] in einem 100 ml Vierhalskolben wurden 50,4 g Glykolsäureisobutylamidpentaethoxylat und 26,0 g Propionsäureanhydrid vorgelegt und unter Stickstoffspülung und Rückfluß 5 h erwärmt. Anschließend wurde die entstandene Essigsäure unter Vakuum (4 mbar) abdestilliert.

## Beispiel 15

[0052] In einem 100 ml Vierhalskolben wurden 50,4 g Glykolsäureisobutylamidpentaethoxylat und 43,2 g 2-Ethylhexansäure vorgelegt und nach Zugabe von 0,5 g FASCAT unter Stickstoffspülung und Rückfluß 2 h erwärmt. Dann wurde das entstehende Reaktionswasser kontinuierlich abdestilliert.

## Beispiel 16

[0053] In einem 100 ml Vierhalskolben wurden 50,4 g Glykolsäureisobutylamidpentaethoxylat und 84,6 g Ölsäure

vorgelegt und nach Zugabe von 0,5 FASCAT unter Stickstoffspülung und Rückfluß 2 h erwärmt. Dann wurde das entstehende Reaktionswasser kontinuierlich abdestilliert.

## Beispiel 17

[0054] In einem 100 ml Vierhalskolben wurden 60,1 g Hydroxybuttersäureisobutylamidtriethoxylat und 20,4 g Essigsäureanhydrid vorgelegt und unter Stickstoffspülung und Rückfluß 5 h erwärmt. Anschließend wurde die entstandene Essigsäure unter Vakuum (4 mbar) abdestilliert.

## Beispiel 18

[0055] In einem 100 ml Vierhalskolben wurden 63,5 g Hydroxybuttersäurecyclohexylamidtriethoxylat und 20,4 g Essigsäureanhydrid vorgelegt und unter Stickstoffspülung und Rückfluß 5 h erwärmt. Anschließend wurde die entstandene Essigsäure unter Vakuum (4 mbar) abdestilliert.

## Beispiel 19

[0056] In einem 250 ml Becherglas wurden 50 g Additiv nach Beispiel 11 mit 50 g Polyvinylcaprolactam (Vergleich) in 100 g Butylglykol formuliert.

## Beispiel 20

[0057] In einem 250 ml Becherglas wurden 50 g Additiv nach Beispiel 18 mit 50 g Polyvinylcaprolactam (Vergleich) in 100 g Butylglykol formuliert.

## Testergebnisse

Tabelle 1

Zusammensetzung und Eigenschaften der verwendeten Erdgase

	Gas 1	Gas 2
Methan	79,3	92,1
Ethan	10,8	3,5
Propan	4,8	0,8
Butan	1,9	0,7
Kohlendioxid	1,4	0,6
Stickstoff	1,8	2,3
T <sub>1</sub>	12°C	7°C
T <sub>2</sub>	18°C	12°C

[0058] T<sub>1</sub> und T<sub>2</sub> sind die Unterkühlungen unter die Gleichgewichtstemperatur der Hydratbildung bei 50 und 100 bar.

[0059] Als Vergleichssubstanz wurde eine Lösung von Polyvinylcaprolactam (PVCap) in Butylglykol herangezogen, Molekulargewicht 5000 g/mol.

[0060] Die Additive wurden in einer Konzentration von 5000 ppm eingesetzt.

Tabelle 2

Wirksamkeit der Additive als Gashydratinhibitoren

Beispiel Nr.	Additiv gemäß Beispiel Nr.	Gas	Druck p (bar)	T <sub>ind</sub>	Druckverlust $\Delta p$ (bar)	Temperaturanstieg $\Delta T$ (K)
21(V)	ohne	1	50	0	> 40	> 1,5
22(V)	ohne	2	100	0	> 40	> 1,5
23	7	1	50	< 5 min	27,0	0,3
24	7	2	100	< 5 min	22,0	0,25
25	8	1	50	< 5 min	17,4	0,2
26	8	2	50	< 5 min	0,8	0
27	8	2	100	< 5 min	7,1	0,1
28	11	1	50	120 min	0,1	0
29	11	2	100	< 5 min	4,0	0,1
30	13	1	50	< 5 min	20,1	0,2
31	14	1	50	< 5 min	23,0	0,25
32	17	1	50	20 min	5,8	0,1
33	17	2	100	30 min	10,8	0,2
34	18	1	50	< 5 min	13,1	0,3
35	19	1	50	70 min	4,3	0,1
36	20	1	50	40 min	5,4	0,1
37(V)	PVCap	1	50	< 5 min	10,0	0,4
38(V)	PVCap	2	100	< 5 min	6,0	0,1

[0061] Wie aus den obigen Testresultaten zu erkennen ist, wirken die erfindungsgemäßen Produkte, vor allem die mit kurzen Alkylresten R<sup>1</sup> und relativ zum Alkylrest hohem Ethoxylierungsgrad als kinetische Hydratinhibitoren und zeigen eine deutliche Verbesserung gegenüber dem Stand der Technik. Sie können ebenfalls zur Steigerung (Synergieeffekt) der Leistungsfähigkeit von Inhibitoren des Standes der Technik verwendet werden.

[0062] Um die Wirkung als Agglomeratinhibitoren zu prüfen, wurde im oben verwendeten Testautoklaven Wasser und Testbenzin vorgelegt (20% des Volumens im Verhältnis 1 : 2) und bezogen auf die Wasserphase 5000 ppm des jeweiligen Additivs zugegeben.

[0063] Bei einem Autoklavendruck von 90 bar unter Verwendung von Gas 1 und einer Rührgeschwindigkeit von 5000 U/min wurde die Temperatur von anfangs 17,5°C innerhalb 2 Stunden auf 2°C abgekühlt, dann 25 Stunden bei 2°C gerührt und wieder aufgewärmt. Dabei wurde der Druckverlust durch die Hydratbildung und das dabei auftretende Drehmoment am Rührer gemessen, das ein Maß für die Agglomeration der Gashydrate ist.



Tabelle 3

## Auf tretende Drehmomente

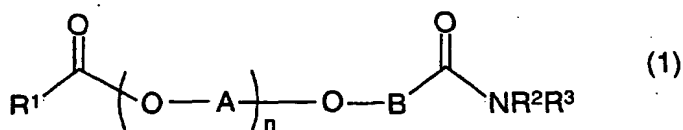
Beispiel Nr.	Additiv gemäß Beispiel Nr.	Druckverlust $\Delta p$ (bar)	Temperaturanstieg $\Delta T$ (K)	Drehmoment $M_{\max}$ (Ncm)
39(V)	ohne	> 40	> 8,0	15,9
40	11	13,4	0,2	0,3
41	12	22,1	2,5	1,2
42	15	25,3	5,3	8,8
43	16	16,8	0,8	0,9
44(V)	TBAB	21,5	1,0	1,5
45(V)	TBAB	15,0	1,0	1,2

[0064] Als Vergleichssubstanz wurden zwei kommerziell erhältliche Antiagglomerant-Inhibitoren auf Basis Tetrabutylammoniumbromid (TBAB) herangezogen.

[0065] Wie aus diesen Beispielen zu ersehen ist, waren die gemessenen Drehmomente im Vergleich zum Blindwert trotz heftiger Hydratbildung stark reduziert. Dies spricht für eine deutliche agglomeratinhibierende Wirkung der erfindungsgemäßen Produkte.

## Patentansprüche

## 1. Verwendung von Verbindungen der Formel (1)



worin

$R^1$   $C_1$ - bis  $C_{24}$ -Alkyl,  $C_2$ - bis  $C_{24}$ -Alkenyl oder einen  $C_6$ - bis  $C_{18}$ -Arylrest, der mit einer  $C_1$ - bis  $C_{12}$ -Alkylgruppe substituiert sein kann,

$R^2$ ,  $R^3$  unabhängig voneinander Wasserstoff,  $C_1$ - bis  $C_{18}$ -Alkyl,  $C_5$ - bis  $C_7$ -Cycloalkyl, oder  $R^2$  und  $R^3$ , unter Ein-  
schluß des Stickstoffatoms, an das sie gebunden sind, einen Ring von 4 bis 8 Ringatomen, in dem außer Kohlenstoff  
auch Sauerstoff- oder Stickstoffatome enthalten sein können,

A gleichartige oder verschiedene  $C_2$ - bis  $C_4$ -Alkylreste,

B  $C_1$ - bis  $C_7$ -Alkylen,

n eine ganze Zahl von 1–40

bedeuten, als Gashydratinhibitoren.

2. Verwendung nach Anspruch 1, wobei  $R^1$   $C_1$ - bis  $C_8$ -Alkyl bedeutet.

3. Verwendung nach Anspruch 1, wobei  $R^1$   $C_8$ - bis  $C_{24}$ -Alkyl bedeutet.

4. Verwendung nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 3, wobei  $R^2$  und  $R^3$  unabhängig voneinander Was-  
serstoff oder  $C_1$ - bis  $C_4$ -Alkyl bedeuten.

5. Verwendung nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 4, wobei A für einen Ethylenrest steht.

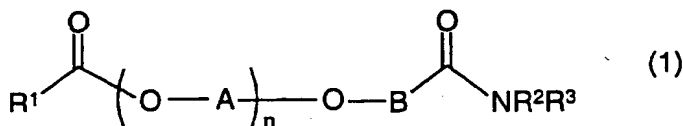
6. Verwendung nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 5, wobei B für eine Methylen-, Ethylen- oder Pro-  
pylengruppe steht.

7. Verwendung nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 6, wobei n eine Zahl von 2 bis 10 bedeutet.

8. Additiv zur Inhibierung der Gashydratbildung, umfassend eine Verbindung der Formel (1) gemäß einem oder  
mehreren der Ansprüche 1 bis 7.

9. Additiv zur Inhibierung der Gashydratbildung gemäß Anspruch 8, umfassend

A) eine Verbindung der Formel (1)



worin

R<sup>1</sup> C<sub>1</sub>- bis C<sub>24</sub>-Alkyl, C<sub>2</sub>- bis C<sub>24</sub>-Alkenyl oder einen C<sub>6</sub>- bis C<sub>18</sub>-Arylrest, der mit einer C<sub>1</sub>- bis C<sub>12</sub>-Alkylgruppe substituiert sein kann,

R<sup>2</sup>, R<sup>3</sup> unabhängig voneinander Wasserstoff, C<sub>1</sub>- bis C<sub>18</sub>-Alkyl, C<sub>5</sub>- bis C<sub>7</sub>-Cycloalkyl, oder R<sup>2</sup> und R<sup>3</sup>, unter Einschluß des Stickstoffatoms, an das sie gebunden sind, einen Ring von 4 bis 8 Ringatomen, in dem außer Kohlenstoff auch Sauerstoff- oder Stickstoffatome enthalten sein können,

A gleichartige oder verschiedene C<sub>2</sub>- bis C<sub>4</sub>-Alkylreste,

B C<sub>1</sub>- bis C<sub>7</sub>-Alkylen,

n eine ganze Zahl von 1-40

bedeuten, und

B) wenigstens ein wasserlösliches Polymer, ausgewählt aus der Gruppe bestehend aus Polyisopropylacrylamid, Polyacryloylpyrrolidin, Polyvinylcaprolactam, Polyvinylpyrrolidon, Copolymeren aus Vinylcaprolactam mit Vinylpyrrolidon, N-Vinyl-N-Methylacetamid oder alkoxyalkylsubstituierte (Meth)Acrylsäureester und Copolymeren, die Struktureinheiten von Maleinsäure oder deren Anhydrid oder Amidderivate enthalten.